



**Võistlustöö valmistamise tehnilised tingimused
mööblitööstuse eriala kutsemeistrivõistlusel
02. - 04. aprill 2019.a. Võrumaa Kutsehariduskeskuses**

1. Materjal – kasespoon, MDF, kasepuit, mahagon (puit) ja klaas;
2. Etteantud puitdetailide laudmaterjal tuleb mõõtu töödelda kutseõppeasutuse ja võistleja kaasatoodud pinkidel;
3. Konstruktsioon – jala detailid ühendatakse omavahel pikkeerunseotisega ("Puitühenduste piibel", Terrie Noll, Sinisukk 2007.a., lk.122, edaspidi PP) tüüblite, veedri või plaatüüblite ja liimi abil;
4. Lauasarja põõnad ühendatakse sarjaga neljaõlgse läbiva tapiga (PP lk. 82) ja omavahel pool poolega ristseotisega (PP lk. 48) liimi abil;
5. Sarja detailid ühendatakse omavahel eerungkalasabaseotisega liimi abil (PP lk. 137);
6. Jalad ühendatakse sarjaga joonisele vastava servristseotisega liimi abil;
7. Detaili spooniga pealistamine kahelt poolt toimub liimiga kutseõppeasutuse liimipressis;
8. Sarja kalasabatapid ja lauasarja põõnade tappseotised tuleb valmistada käsitsi klassikalisi käsitööriistu kasutades;
9. Jalgu ja sarjaraami ühendavad servristseotised võidakse valmistada seadmeid kasutades;
10. Laua klaasplaat paigaldatakse vastavate klaasi fikseerimise patjade abil;
11. Vahehindamist vajavad koosted tuleb kohtunikekogule esitada vahehindamiseks koheselt, kui koosted on selleks valmis saanud;
12. Vahehindamistele tuleb esitada enne töötlemist võistlustöö järgmised märgistatud koosted:
 - Jala ja sarja detailid;
 - Sarja põõnade detailid;
13. Vahehindamisele tuleb esitada töödeldud võistlustöö koosted enne kokkuliimimist:
 - Jalad;
 - Sarja detailid;
 - Põõna detailid;
 - Spooniga pealistatud detail
14. Toote pindade viimistlus kvaliteet peab olema sobilik lakkimiseks;
15. Vahehindamisele tuleb esitada laua koost enne klaasist lauaplaadi kinnitamist;
16. Tööoperatsioonideks on võistleja käsutuses võistlustele kaasavõetud elektriajamiga seadmed ja käsitööriistad ning kutseõppeasutuse masinapark. Töötades kasutab võistleja enda isiklikus kasutuses olevaid mõõtmisvahendeid;
17. Võistlejad peavad ise planeerima oma tegevuse nii, et neil oleks kogu aeg tööd (**ka vahehindamiste ajal**);
18. Detailide töötlemisel tekkinud ebatäpsuste (tappidevahelised pilud, jms.) varjamiseks pole lubatud kasutada puitkiilusid ega kitte (ka puidutolmust isevalmistatud kitti);
19. Võistlustöid mõõdetakse kohtunikekogu poolt mõõdulindiga ja digisupleritega;
20. Võistlustöö valmistamisel ja mõõtmisel on mõõtmete täpsus $\pm 0,5$ mm;
21. Võistlustöö valmistamise lõplik koguaeg on 13 tundi;
22. Võistluste ajal töökohalt tööjooniste, märkmete, arvestuste jms. väljaviimine ei ole lubatud.

NB! Juhendi p. 1.6.6: 2 kuud enne võistluse avapäeva avalikustatud võistlustöö joonist ja võistlustöö valmistamise tehnilisi tingimusi muudetakse kohtunikekogu liikmete poolt esimeseks võistluspäevaks 20-30% ulatuses.